

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung

- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortempnern
- Vertrieb, Service & Logistik

THERMORAM 1700

Produktgruppe:	Dichte plastische Stampfmasse	Produktinformation
VDEH – Code:	3 4 2 5 03 85 29 65	Rev.-Nr. 130528
Rohstoffbasis:	Bauxit	Datum: 28.05.2013
Bindung:	Anorganisch - chemisch	
Verarbeitung:	Stampfen	
Anwendungsgrenztemperatur:	1700 °C	

Physikalische Eigenschaften							
Rohdichte:	2.76 t/m ³ nach Brand bei 1000 °C						
Materialbedarf:	2.95 t/m ³						
Maximale Korngröße:	6 mm						
Anmachwasserbedarf:	-- l/100kg						
	110	800	1000	1200	1400	1600°C	
Kaltdruckfestigkeit nach Brand:	50		100	95		100	N/mm ²
Kaltbiegefestigkeit nach Brand:							N/mm ²
Offene Porosität:	Vol. %						
Abriebfestigkeit, ASTM C704:	<5 cm ³ nach Brand bei 800 °C						

Thermische Eigenschaften							
Bleibende Längenänderung nach Brand:	110	800	1000	1200	1400	1600	°C
	-1,0		-1,1	-1,1		-1,0	%
Reversible Wärmedehnung:	0,75 % bei 1000 °C						
Wärmeleitfähigkeit λ bei t _m :	200	500	800	1000	1200	1400	°C
			2,29	2,22	2,19	-,--	W/mK
Temperaturwechselbeständigkeit TWB:	-- Zyklen						

Chemische Eigenschaften							
Chemische Richtanalyse:	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	P ₂ O ₅	Na ₂ O		%
	85	7.4	0.9	4,2	-, -		
CO-Beständigkeit; ASTM C288:	Klasse --						

Sonstige Angaben	
Verpackung:	Kartons (in Scheiben)
Anlieferungszustand:	Feucht verarbeitungsfertig
Lagerfähigkeit:	12 Monate
Verarbeitungsvorschrift:	Plastische Massen

Anmerkungen: Nach Entfernen der Schalung anheizen oder abdecken;
 Erhärtung erfolgt nur nach Temperaturbeaufschlagung

Die technischen Eigenschaften unterliegen rohstoff- und produktionsbedingten Schwankungen. Die Angaben sind Kennwerte aus laufender Produktion und keine zugesicherten Materialeigenschaften als Grundlage für eine Gewährleistung. Die zulässige max. Betriebstemperatur ist abhängig vom Anwendungsfall. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

TDB_Thermoram_1700_130528.doc