

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung

- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortempnern
- Vertrieb, Service & Logistik

THERMOGUN 1700S

Produktgruppe:

Dichter Feuerbeton

Produktinformation

Rohstoffbasis:

Tabulartonerde

Rev.-Nr. 130716

Bindung:

Hydraulisch

Datum: 16.07.2013

Verarbeitung:

Spritzen

Anwendungsgrenztemperatur:

1700°C

Physikalische Eigenschaften

Rohdichte:	2,45 t/m ³ nach Brand bei 800 °C						
Materialbedarf (excl. Abprall):	2,60 t/m ³						
Maximale Korngröße:	3 mm						
Anmachwasserbedarf:	l/100kg						
	110	400	800	1000	1200	1600	°C
Kaltdruckfestigkeit nach Brand:	45		40		45	55	N/mm ²
Kaltbiegefestigkeit nach Brand:							N/mm ²
Offene Porosität:	-- Vol. % nach Brand bei -- °C						
Abriebfestigkeit, ASTM C704:	-,- cm ³ nach Brand bei 800 °C						

Thermische Eigenschaften

Bleibende Längenänderung nach Brand:	110	400	800	1000	1200	1600	°C
	-0,05		-0,05		0,05	-0,35	%
Reversible Wärmedehnung:	% bei °C						
Wärmeleitfähigkeit λ bei t _m :	200	400	500	800	1000	1200	°C
				1,81		1,86	W/mK
Temperaturwechselbeständigkeit TWB:	-- Zyklen						

Chemische Eigenschaften

Chemische Richtanalyse:	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O+K ₂ O		%
	93,2	0,5	0,2	5,8	-,-		
CO-Beständigkeit; ASTM C288:	Klasse --						

Sonstige Angaben

Verpackung:	25 kg Säcke
Anlieferungszustand:	Trocken
Lagerfähigkeit:	6 Monate
Verarbeitungsvorschrift:	Spritzbare Feuerbetone
Aufheizvorschrift:	
Anmerkungen:	

Die technischen Eigenschaften unterliegen rohstoff- und produktionsbedingten Schwankungen. Die Angaben sind Kennwerte aus laufender Produktion und keine zugesicherten Materialeigenschaften als Grundlage für eine Gewährleistung. Die zulässige max. Betriebstemperatur ist abhängig vom Anwendungsfall. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

TDB_THERMOgun_1700S_130716.doc