

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung
- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortempnern
- Vertrieb, Service & Logistik

## THERMOGLAF board 110-30

<b>Produktgruppe:</b>	<b>Hochtemperatur Isolierung</b>	<b>Produktinformation</b>
<b>Materialtyp:</b>	Biolösliche Faserplatte	<b>Rev.-Nr.</b> 130703
<b>Klassifikationstemperatur:</b>	<b>1100 °C</b>	<b>Datum:</b> 03.07.2013

### Physikalische Eigenschaften

Rohdichte:	300 kg/m <sup>3</sup>
Farbe:	Beige

### Thermische Eigenschaften

Maximale Anwendungstemperatur:	1100 °C						
Bleibende Längenänderung nach 24 h:	< -4 %		bei 1100 °C				
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$ bei $t_m$ :	200	400	600	800	1000	1200	°C
	0,05	0,08	0,13	-,--	-,--	-,--	W/mK

### Chemische Eigenschaften

Chemische Richtanalyse:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
	8-11	48-55	28-35	4-7	<0,8	%
Organische Bestandteile:	< 7 %					

### Sonstige Angaben

Standardformate:		
Dicke	25 / 40 / 50	mm
Länge x Breite	1000 x 610	mm
	1000 x 1250	
Zubehör:	Hitzebeständige Verankerungen, Kleber, Härter und Coating	

#### Anmerkungen:

- Sonderformate und Zuschnitte auf Anfrage lieferbar. Jede Stärke zwischen 25-50 mm auf Anfrage herstellbar.
- THERMOglaf 110-30 Platten werden in einem speziellen Naßverfahren aus biolöslichen THERMOglaf 120 Hochtemperatur- und Mineralfasern hergestellt. Die besondere Kombination aus organischen und anorganischen Bindern gewährleistet eine hervorragende Produkthomogenität und Oberflächengüte.

Die technischen Eigenschaften unterliegen rohstoff- und produktionsbedingten Schwankungen. Die Angaben sind Kennwerte aus laufender Produktion und keine zugesicherten Materialeigenschaften als Grundlage für eine Gewährleistung. Die zulässige max. Betriebstemperatur ist abhängig vom Anwendungsfall. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

TDB\_Thermoglaf board\_110-30\_130703.doc