

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung
- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortempern
- Vertrieb, Service & Logistik

## THERMOFRAX-VAC 175-30

<b>Produktgruppe:</b>	<b>Hochtemperatur Isolierung</b>	<b>Produktinformation</b>
<b>Materialtyp:</b>	Polykristalline Aluminiumoxid-Mullitfaser, vakuumgeformt	<b>Rev.-Nr.</b> 131119
<b>Klassifikationstemperatur:</b>	<b>1750 °C</b>	<b>Datum:</b> 19.11.2013

### Physikalische Eigenschaften

Rohdichte:	<350kg/m <sup>3</sup>
Farbe:	weiß-beige

### Thermische Eigenschaften

Maximale Daueranwendungstemperatur:	1700 °C						
Bleibende Längenänderung nach 24h :	-0,1%	bei 1500°C					
	-0,15%	bei 1600°C					
	-0,25%	bei 1700°C					
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$ bei $t_m$ :	400	600	800	1000	1200	1400	°C
	-, -	-, -	0,18	0,22	0,26	0,33	W/mK

### Chemische Eigenschaften

Chemische Richtanalyse:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Alkalien	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub>	
	80	20	-, -	-, -	-, -	%

### Sonstige Angaben

Standardformate:	Platten Vakuum-Formteile und Rohre nach Kundenvorgabe	
Dicke	20-80	mm
Länge x Breite (Platten)	900x600	mm
Zubehör:	Hitzebeständige Verankerungen, Kleber, Härter und Coating	

#### Anmerkungen:

- Sonderformate und Zuschnitte auf Anfrage lieferbar.
- THERMOfrax-vac Produkte werden nach Kundenvorgabe gefertigt.  
Neben Brennröhren und Platten können beliebige Formen wie Speiser, Stopfen etc. gefertigt werden.  
Zusätzlich besteht die Möglichkeit THERMOfrax-vac Produkte vorzubrennen, zu härten oder mit einem Spezialcoating zu versehen.

Die technischen Eigenschaften unterliegen rohstoff- und produktionsbedingten Schwankungen. Die Angaben sind Kennwerte aus laufender Produktion und keine zugesicherten Materialeigenschaften als Grundlage für eine Gewährleistung. Die zulässige max. Betriebstemperatur ist abhängig vom Anwendungsfall. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

TDB\_Thermofrax vac175-30\_131119.doc