

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung

- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortemporn
- Vertrieb, Service & Logistik

THERMOcast-LD 135 C/G

Produktgruppe:	Feuerleichtbeton Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -Basis	Produktinformation
Rohstoffbasis:	Leichtschamotte	Rev.-Nr. 140120He
Bindung:	hydraulisch	Datum: 04.04.2016
Verarbeitung:	Gießen (Stochern, minimale Vibration) / Spritzen	
maximale Betriebstemperatur:	1340 °C	

Physikalische Eigenschaften		Gießen	Spritzen
Raumgewicht: <i>nach Trocknung bei 110°C</i>		1,35 t/m ³	1,48 t/m ³
<i>nach Aufheizen auf 800°C</i>		1,28 t/m ³	1,40 t/m ³
benötigte Zustellmenge (<i>mit Rückprallverlust</i>):		1,31 t/m ³	1,75 t/m ³
benötigte Mischwassermenge:		26-30 Liter/100kg	an der Mischdüse
maximale Korngröße:		5 mm	

Thermische Eigenschaften							
Bleibende Längenänderung nach Aufheizen auf:	110	500	600	800	1000	1200	°C
gießen	-,--	-,--	-,--	-0,2	-0,3	-0,5	%
spritzen	-,--	-,--	-,--	-0,2	-0,4	-0,6	%
Reversible Wärmedehnung:	0,60 %	bei 1000 °C					
Wärmeleitfähigkeit λ bei t _m :	110	500	600	800	1000	1200	°C
EN ISO 1927-8							
gießen	-,--	0,46	-,--	0,48	0,49	-,--	W/mK
spritzen	-,--	0,48	-,--	0,51	0,52	-,--	W/mK
Kaltdruckfestigkeit nach Aufheizen auf:	110	500	600	800	1000	1200	°C
EN ISO 1927-6							
gießen	13,0	-,--	-,--	10,0	6,0	5,0	MPa
spritzen	25,0	-,--	-,--	18,0	12,0	10,0	MPa

Chemische Eigenschaften					
Chemische Richtanalyse:	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	Fe ₂ O ₃	
EN ISO 1927-3	41,0	40,0	11,5	3,0	%

Sonstige Angaben	
Verpackung:	Säcke
Anlieferungszustand:	trocken für Zusatz von Wasser
Lagerfähigkeit:	12 Monate
Verarbeitungsvorschrift:	Nr. 09 Feuerleicht- und Isolierbetone

Die technischen Eigenschaften unterliegen rohstoff- und produktionsbedingten Schwankungen. Die Angaben sind Kennwerte aus laufender Produktion und keine zugesicherten Materialeigenschaften als Grundlage für eine Gewährleistung. Die zulässige max. Betriebstemperatur ist abhängig vom Anwendungsfall. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

- Engineering, Planung & Dokumentation
- Fertigung & Konfektionierung
- Montage & Montageüberwachung
- Wartung & Reparatur
- Trocknung & Vortempnern
- Vertrieb, Service & Logistik

Kommentare zum technischen Datenblatt

Dieses Produkt ist eine Zusammensetzung aus verschiedenen Rohstoffen.
Alle unten angegebenen Hinweise sind an die Richtlinien der letzten EU-Verordnung EN ISO 1927 gebunden.
Ausnahmen werden vermerkt.

1- Produkt-Typ

2- Maximal, empfohlene Temperatur:

Die angegebene Temperatur ist das Ergebnis von:

- RUL (Erweichungsverhalten unter Druck) - Messungen
- PLC (Bleibende Längenänderung) von Proben, bei hohen Temperaturen gebrannt.
- Visuelles Erscheinungsbild der gebrannten Probe .
- Erfahrungen aus der Praxis

Die Temperatur basiert auf Erkenntnissen, die an einem einseitig aufgeheizten Produkt - in einer nicht korrosiven Atmosphäre- ermittelt wurden.

Das Aufheizen von mehr als einer Seite, eine mechanische Belastung, oder das Vorhandensein von Staub, Gasen, Schlacken oder Metall kann die empfohlene maximale Betriebstemperatur senken.

3- Hauptkomponente (n)

4 -Bindungstyp

Werden mehrere Bindungsarten verwendet, richtet sich die Angabe der Bindung, nach der Bindung, die hauptsächlich für die Aushärtung verantwortlich ist.

5 - Haltbarkeit:

Der angegebene Zeitraum beginnt mit dem Datum der Produktion und bezieht sich auf eine Lagerung unter kühlen, trockenen, frostfreien Bedingungen. Schlechte Lagerbedingungen können Einfluss auf die Haltbarkeit des Materials haben.

6- Installationsmethode

In einigen Fällen können THERMO Produkte gemäß verschiedener Installations-Methoden eingebaut werden.

Alle Angaben beziehen sich, auf die technischen Daten die hierunter erwähnt sind. Weitere Installationsmethoden finden Sie unter " Bemerkungen " .

7- Maximale Korngröße

8- Materialbedarf:

Die Angabe bezieht sich auf die Zustellung von 1m³, bei Anwendung der angegebenen Installationstechnik. Für Spritzmassen beinhaltet die Angabe bereits den Rückprall unter Standardbedingungen. Liegen keine Standard-Bedingungen vor, wie zum Beispiel beim Spritzen von dünnen Schichten oder Überkopf-Spritzen, kann sich die Menge des benötigten Materials erhöhen. In einigen Fällen, wenn der Rückprall nicht berücksichtigt ist, findet man diese Information im Bereich „Materialbedarf“.

9- Trinkwasser wird für das Mischen auf Baustellen gefordert.

Die Produktkonsistenz kann durch die Zugabe von Flüssigkeit im angegebenen Rahmen angepasst werden. Im Falle von Wasser, ist Trinkwasser zwingend vorgeschrieben (siehe Installationsrichtlinien).

10-Richtlinien:

Die von THERMO geschriebenen" Richtlinien zur Installation " , beziehen sich –so weit wie möglich- auf jeden bekannten Fall. Diese Dokumente müssen vor der Herstellung, Installation und Trocknung des Produktes sorgfältig gelesen werden. Die Informationen in unseren Richtlinien zur Installation in Verbindung mit den bekannten Phänomenen der " Karbonatisierung " mit Ausblühungen, ist ein generelles Problem bei hydraulischer Bindung (Zementbindung). Es ist kein THERMO spezifisches Problem.

11-Chemische Zusammensetzung / 12- Raumgewicht / 13- Offene Porosität / 14- Kaltdruckfestigkeit

15-Bleibende Längenänderung: ISO 1927 (1,2,..8)

16-Wärmeleitfähigkeit:

Für die Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit, wurden Labortests und die unter praktischen Bedingungen gewonnenen Ergebnisse berücksichtigt. Die Messungen werden nach der Norm EN ISO 1927-8) und EN 993-15 gemacht.

17-Kohlenmonoxidbeständigkeit:

Bestimmt nach EN ISO 12676 (ASTM C -288)

18-Abriebfestigkeit nach dem Brennen bei ...:

Bestimmt nach EN ISO 16282 (ASTM C- 704)

19-Reversible Längenänderung nach dem Brennen [20-1000 ° C]:

Die Form wird anhand des RUL Test nach der EN ISO 1893:2009 (mit einer maximalen Belastung von 0,02 N / mm²) gemessen.

20-Temperaturwechselbeständigkeit :

Wenn verfügbar , nach DIN EN ISO 1927-8, aber auch EN 993-11.